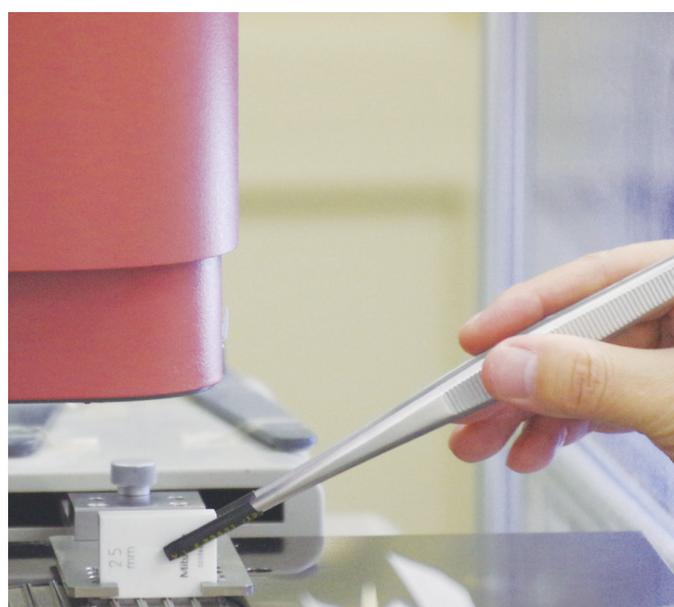


# JCSS校正サービス

国内トップクラスの校正測定能力を誇る  
ミツトヨのJCSS校正サービス



# JCSS (計量法校正事業者登録制度)

ミットヨは、ISO/IEC17025 に基づく国際MRA対応JCSS認定事業者としての認定を取得しております。幅広いミットヨ製品に対し、メーカーとして培った校正ノウハウで国内トップクラスの校正測定能力を誇るJCSS校正サービスをご提供します。

## JCSS校正サービスのメリット

- 校正事業者の技術能力の証明
- 国家計量標準へのトレーサビリティ
- トレーサビリティ確保に必要な不確かさの証明
- 国際的に通用する校正証明書の発行 (国際MRA対応)

## JCSSとは

JCSSとは、Japan Calibration Service Systemの略称であり、計量法に基づく計量法トレーサビリティ制度を表しています。

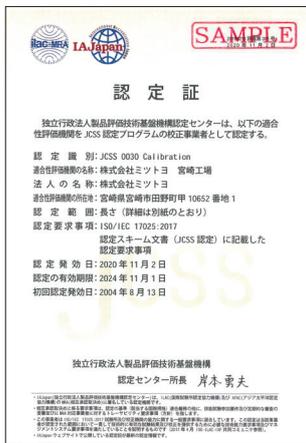
NITE IAJapan (独立行政法人製品評価技術基盤機構 認定センター) による審査を経て登録が認められた事業者は、JCSS認定ロゴマーク付きの校正証明書を発行することができます。

JCSS認定ロゴマーク付き校正証明書は、日本の国家標準へのトレーサビリティが確保され、また確かな技術力に裏打ちされた信頼できる事業者によって校正されたことを簡潔かつ明確に証明するものです。

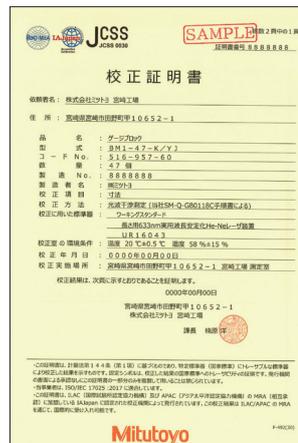
## 国際MRA対応JCSS認定事業者

JCSSを運営している認定機関であるNITE IAJapanは、国際試験所認定協力機構(ILAC)及びアジア太平洋認定協力機構(APAC)の相互承認(MRA)協定に署名しています。

そのため、国際MRA対応JCSS認定事業者によって発行されるILAC-MRA付きJCSS認定シンボルの入った校正証明書は、ILAC・APACを通じて国際MRAに署名している国又は経済地域で有効となります。



国際MRA対応認定証 (見本)



JCSS校正証明書 (見本)



JCSS校正結果 (見本)

# ISO/IEC 17025 認定取得品目

ISO/IEC 17025の認定を取得している以下の品目に対して、JCSS校正サービスのご提供が可能です。

	校正手法の区分の呼称	種類	校正対象/商品	校正範囲	拡張不確かさ <sup>注1</sup> (信頼の水準約95%) L=測定長さ (mm)			
					恒久的施設で行う校正	現地校正		
長さ	波長計量器	633nm領域の波長 / 532nm領域の波長			$1.4 \times 10^{-13}$			
	一次元寸法測定器	ブロックゲージ (光波干渉測定)	ゲージブロック	0.1mm以上 100mm以下	0.020μm			
				100mm超 250mm以下	$(0.010+0.00010 \cdot L)\mu\text{m}$			
				250mm超 1000mm以下	$(0.020+0.00020 \cdot L)\mu\text{m}$			
		ブロックゲージ (比較測定)	ゲージブロック	0.1mm以上 100mm以下	0.06μm			
				100mm超 1000mm以下	$(0.04+0.00043 \cdot L)\mu\text{m}$			
				各種長さ測定用校正器で 測定面が平面であるもの (光波干渉測定)	チェックマスタ キャリパチェッカ 内側マイクロチェッカ 段差マスタ	2100mm以下	(0.18+0.38 · L/1000)μm	
		各種長さ測定用校正器で 測定面が平面であるもの (比較測定)	デプスマイクロチェッカ ハイトマスタ 円筒端面ゲージ マイクロメータ基準棒	0.5mm以上 300mm以下	(0.5+L/1000)μm			
				1060mm以下				
				25mm以上 500mm以下				
		標準尺	標準尺 基準スケール 校正用チャート	25mm以上 1000mm以下	(0.4+L/1000)μm			
				350mm以下	(0.10+0.12 · L/1000)μm			
				350mm超 1000mm以下	(0.06+0.25 · L/1000)μm			
		リングゲージ	セットリング	1.75mm以上 80mm以下	0.7μm			
				80mm超 140mm以下	0.8μm			
				140mm超 200mm以下	1.0 μm			
				200mm超 250mm以下	1.1 μm			
				250mm超 300mm以下	1.3 μm			
				5mm以下	0.20 μm			
				5mm超 25mm以下	0.3μm			
	100mm以下			(0.1+2.6 · L/1000)μm				
	25mm以下			0.3μm				
	25mm超 500mm以下			(1.2+L/175)μm				
	指示マイクロメータ			マイクロメータ部：100mm以下 インジケータ部：±0.06mm	(0.9+L/250)μm (0.3+L/125)μm			
	ノギス	600mm以下	0.02mm					
	ハイトゲージ	600mm以下	0.03mm					
			600mm超 1000mm以下	0.015mm				
	デプスゲージ	600mm以下	0.02mm					
			600mm超 1000mm以下	0.03mm				
	ダイヤルゲージ	ダイヤルゲージ	5mm以下(目量0.001mm及び0.002mm)	0.5μm				
			10mm以下(目量0.01mm)	0.9μm				
			10mm超50mm以下(目量0.01mm)	1.3μm				
			50mm超100mm以下(目量0.01mm)	2.2μm				
			50.8mm以下	1.1μm				
			50.8mm超 100mm以下	1.7μm				
	てこ式ダイヤルゲージ	テストインジケータ	0.6mm以下(目量0.001mm及び0.002mm) 1.6mm以下(目量0.01mm)	0.5μm 1.2μm				
	シリンダゲージ	6mm以上 400mm以下	0.7μm					
	電気マイクロメータ	ミューチェッカ	±5μm ±200μm ±2000μm	0.15μm 0.2μm 1.0μm				
	形状測定器	球 (平均直径)	マスターボール	2mm以上 10mm未満	0.06μm			
				10mm以上 40mm以下	$(0.024+2.6 \cdot L/1000)\mu\text{m}$			
座標測定機		三次元測定機 画像測定機	61mm以下	$(0.1+0.6 \cdot L/1000)\mu\text{m}$				
			650mm以下	$(0.13+0.11 \cdot L/1000)\mu\text{m}$				
表面性状		粗さ標準片 (校正用表面性状標準片)	深さ 0.3μm以上 20μm以下	$2 \times \sqrt{6.70^2 + (2.74 \times d)^2}$ nm d = 深さ(μm)				
			算術平均粗さ 0.1μm以上 5μm以下	$2 \times \sqrt{6.82^2 + (2.74 \times Ra)^2}$ nm Ra = 算術平均粗さ(μm)				
	最大高さ粗さ 0.3μm以上 20μm以下		$2 \times \sqrt{35.8^2 + (2.74 \times Rz)^2}$ nm Rz = 最大高さ粗さ(μm)					
	算術平均粗さ Ra 最大高さ粗さ Rz		0.2μm / 0.5μm / 1.5μm 1.5μm / 3.0μm / 8.5μm					
温度	接触式温度計	抵抗温度計 (比較校正法)	4線白金抵抗 温度計 (100Ω) <sup>注3</sup>	0°C以上40°C以下	6mK			
		指示計器付温度計 (比較校正法)	0°C以上40°C以下		8mK			
硬さ	校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲		拡張不確かさ <sup>注1</sup> (信頼の水準約95%)			
			ロックウェル 硬さ試験機等	ロックウェル硬さ標準片	20HRC以上 25HRC以下	0.43HRC		—
					25HRC超 35HRC未満	0.44HRC		—
					35HRC以上 45HRC以下	0.42HRC		—
					45HRC超 55HRC未満	0.39HRC		—
					55HRC以上 65HRC以下	0.35HRC		—
			ロックウェル硬さ試験機	ロックウェル硬さ試験機	20HRC以上 25HRC以下	—		0.45HRC
					25HRC超 35HRC未満	—		0.46HRC
					35HRC以上 45HRC以下	—		0.44HRC
45HRC超 55HRC未満	—				0.41HRC			
55HRC以上 65HRC以下	—				0.37HRC			
ピッカース 硬さ試験機等	ピッカース硬さ標準片	85HV以上 1050HV以下 (試験力0.9807N以上490.3N以下)	d > 193μm 2.2% d ≤ 193μm (228/d)+1.02% < ぼみ対角線長さ (ただし、式中の d はμm)					
		ピッカース硬さ試験機	85HV以上 1050HV以下 (試験力0.9807N以上490.4N以下)	d > 170μm 2.4% d ≤ 170μm (230/d+1.1)% < ぼみ対角線長さ (ただし、式中の d はμm)				

注1：校正測定能力とは、登録事業者の技術能力の範囲で実現できる最小の不確かさであり、校正証明書に記載する不確かさとは異なる場合があります。

注2：画像測定機は除きます。 注3：抵抗値(R(T90))の温度換算値です。

# JCSS校正対象製品

## ゲージブロック



## 校正機器



## 測定工具



## 硬さ試験機



## 三次元測定機



## 画像測定機



## 粗さ測定機



### 対象機種

SV-2100 (Surfpak-EZ V3以上) CS-3200  
SV-3200 CS-3300  
SV-C3200 CS-(H)5000CNC (Formtracepak V4以上)  
SV-C4500 FTAシリーズ(Formtracer AVANT)  
SV-3000CNC  
SV-M3000CNC  
SV-C4500CNC

2020年11月より粗さ測定機のJCSS校正を開始いたしました。

※製造年月日の古い機種や構造の問題等によりJCSS校正を行えない機種がございますので、ご注意願います。

●お問い合わせは、下記最寄りの営業所までお申し付けください。

## 株式会社ミットヨ

本社 川崎市高津区坂戸 1-20-1 〒213-8533 ホームページアドレス <https://www.mitutoyo.co.jp>

仙台営業所(022)231-6881	郡山営業所(024)931-4331	宇都宮営業所(028)660-6240	水戸営業所(029)303-5371
伊勢崎営業所(0270)21-5471	さいたま営業所(048)667-1431	新潟営業所(025)281-4360	川崎営業所(044)813-1611
東京営業所(03)3452-0481	厚木営業所(046)259-6400	諏訪営業所(0266)53-6414	浜松営業所(053)464-1451
安城営業所(0566)98-7070	中部オートモーティブ営業所(0566)98-7070	名古屋営業所(052)741-0382	金沢営業所(076)222-1160
大阪営業所(06)6613-8801	神戸営業所(078)924-4560	京滋営業所(077)569-4171	岡山営業所(086)242-5625
広島営業所(082)427-1161	福岡営業所(092)411-2911		
センシング営業課(044)813-8236	地震機器課(044)455-5021		
カスタマーサポートセンタ(0570)073214			

最寄りの営業所をご確認いただけます。

<https://www.mitutoyo.co.jp/corporate/network/japan/#sale>



座標測定機

画像測定機

形状測定機

光学機器

精密センサ

試験・計測機器

スケールユニット

測定工具、測定基準器、計測システム

お求めは当店でー

●仕様、価格、デザイン(外観)ならびにサービス内容などは、予告なしに変更することがあります。あらかじめご了承ください。  
●本カタログに掲載されている仕様は2023年5月現在のものです。

2305(4)A-(PA)NE P144

弊社商品は外国為替及び外国貿易法に基づき、日本政府の輸出許可の取得を必要とする場合があります。製品の輸出や技術情報を非居住者に提供する場合は最寄りの営業所へご相談ください。