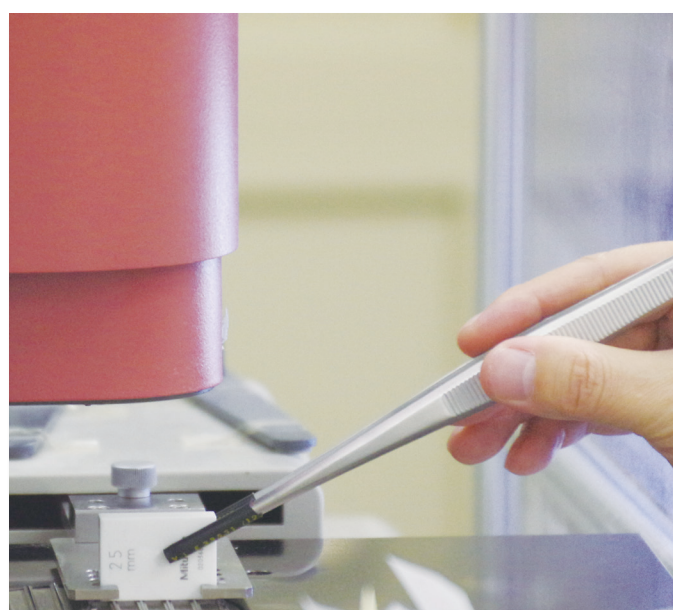


JCSS校正サービス

国内トップクラスの校正測定能力を誇る
ミツトヨのJCSS校正サービス



JCSS (計量法校正事業者登録制度)

ミットヨは、ISO/IEC17025 に基づく国際MRA対応JCSS認定事業者としての認定を取得しております。幅広いミットヨ製品に対し、メーカーとして培った校正ノウハウで国内トップクラスの校正測定能力を誇るJCSS校正サービスをご提供します。

JCSS校正サービスのメリット

- 校正事業者の技術能力の証明
- 国家計量標準へのトレーサビリティ
- トレーサビリティ確保に必要な不確かさの証明
- 国際的に通用する校正証明書の発行 (国際MRA対応)

JCSSとは

JCSSとは、Japan Calibration Service Systemの略称であり、計量法に基づく計量法トレーサビリティ制度を表しています。

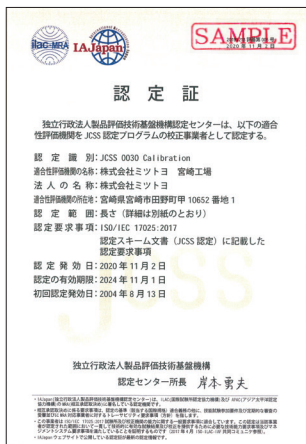
NITE IAJapan (独立行政法人製品評価技術基盤機構 認定センター) による審査を経て登録が認められた事業者は、JCSS認定ロゴマーク付きの校正証明書を発行することができます。

JCSS認定ロゴマーク付き校正証明書は、日本の国家標準へのトレーサビリティが確保され、また確かな技術力に裏打ちされた信頼できる事業者によって校正されたことを簡潔かつ明確に証明するものです。

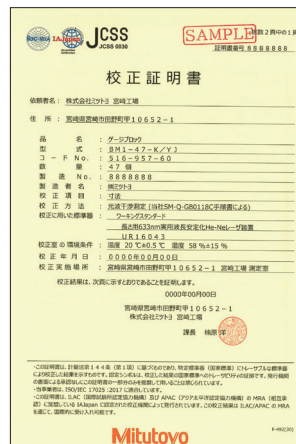
国際MRA対応JCSS認定事業者

JCSSを運営している認定機関であるNITE IAJapanは、国際試験所認定協力機構(ILAC)及びアジア太平洋認定協力機構(APAC)の相互承認(MRA)協定に署名しています。

そのため、国際MRA対応JCSS認定事業者によって発行されるILAC-MRA付きJCSS認定シンボルの入った校正証明書は、ILAC・APACを通じて国際MRAに署名している国又は経済地域で有効となります。



国際MRA対応認定証 (見本)



JCSS校正証明書 (見本)



JCSS校正結果 (見本)

ISO/IEC 17025 認定取得品目

ISO/IEC 17025の認定を取得している以下の品目に対して、JCSS校正サービスのご提供が可能です。

	校正手法の区分の呼称	種類	校正対象/商品	校正範囲	拡張不確かさ ^{注1} (信頼の水準約95%) L=測定長さ (mm)			
					恒久的施設で行う校正	現地校正		
長さ	波長計量器	633nm領域の波長 / 532nm領域の波長			1.4×10^{-13}			
	一次元寸法測定器	ブロックゲージ (光波干渉測定)	ゲージブロック	0.1mm以上 100mm以下	0.020μm			
				100mm超 250mm以下	$(0.010+0.00010 \cdot L)\mu\text{m}$			
		ブロックゲージ (比較測定)	ゲージブロック	250mm超 1000mm以下	$(0.020+0.00020 \cdot L)\mu\text{m}$			
				0.1mm以上 100mm以下	0.06μm			
		各種長さ測定用校正器で測定面が平面であるもの (光波干渉測定)	チェックマスタ キャリパチェッカ 内側マイクロチェッカ 段差マスタ	2100mm以下	$(0.18+0.38 \cdot L/1000)\mu\text{m}$			
				1mm以下	0.030μm			
				0.5mm以上 300mm以下	$(0.5+L/1000)\mu\text{m}$			
				1060mm以下				
		各種長さ測定用校正器で測定面が平面であるもの (比較測定)	デプスマイクロチェッカ ハイトマスタ 円筒端面ゲージ マイクロメータ基準棒	25mm以上 500mm以下	$(0.4+L/1000)\mu\text{m}$ $(0.10+0.12 \cdot L/1000)\mu\text{m}$ $(0.06+0.25 \cdot L/1000)\mu\text{m}$			
				25mm以上 1000mm以下				
				350mm以下				
				350mm超 1000mm以下				
		標準尺	標準尺 基準スケール 校正用チャート	パターンサイズ: 0.2~4mm	0.11μm			
				1.75mm以上 80mm以下	0.7μm			
				80mm超 140mm以下	0.8μm			
		リングゲージ	セットリング	140mm超 200mm以下	1.0 μm			
				200mm超 250mm以下	1.1 μm			
				250mm超 300mm以下	1.3 μm			
				5mm以下	0.20 μm			
				5mm超 25mm以下	0.3μm			
	ダイヤルゲージ校正器	ダイヤルゲージ校正器	インジケータ検査機	100mm以下	$(0.1+2.6 \cdot L/1000)\mu\text{m}$			
			25mm以下	0.3μm				
		マイクロメータ (マイクロメータヘッドを含む)		25mm超 500mm以下	$(1.2+L/175)\mu\text{m}$			
		指示マイクロメータ		マイクロメータ部: 100mm以下	$(0.9+L/250)\mu\text{m}$			
				インジケータ部: ±0.06mm	$(0.3+L/125)\mu\text{m}$			
		ノギス		600mm以下	0.02mm			
				600mm超 1000mm以下	0.03mm			
		ハイトゲージ		600mm以下	0.015mm			
				600mm超 1000mm以下	0.020mm			
		デプスゲージ		600mm以下	0.02mm			
				600mm超 1000mm以下	0.03mm			
		ダイヤルゲージ		粗さ標準片 (校正用表面性状標準片)	5mm以下(目量0.001mm及びf0.002mm)	0.5μm		
					10mm以下(目量0.01mm)	0.9μm		
					10mm超50mm以下(目量0.01mm)	1.3μm		
					50mm超100mm以下(目量0.01mm)	2.2μm		
	デジマチックインジケータ			50.8mm以下	1.1μm			
				50.8mm超 100mm以下	1.7μm			
				0.6mm以下(目量0.001mm及びf0.002mm)	0.5μm			
				1.6mm以下(目量0.01mm)	1.2μm			
	シリンダゲージ		6mm以上 400mm以下	0.7μm				
	電気マイクロメータ	ミューチェッカ	±5μm	0.15μm				
			±200μm	0.2μm				
			±2000μm	1.0μm				
	形状測定器	球 (平均直径)	マスターボール	2mm以上 10mm未満	0.06μm			
10mm以上 40mm以下				$(0.024+2.6 \cdot L/1000)\mu\text{m}$				
座標測定機		三次元測定機 画像測定機	61mm以下	$(0.1+0.6 \cdot L/1000)\mu\text{m}$				
			650mm以下	$(0.13+0.11 \cdot L/1000)\mu\text{m}$				
表面性状		粗さ標準片 (校正用表面性状標準片)	1000mm以下	$(0.2+0.2 \cdot L/1000)\mu\text{m}$				
			10000mm以下 ^{注2}	$(0.1+0.6 \cdot L/1000)\mu\text{m}$				
	深さ 0.3μm以上 20μm以下		$2 \times \sqrt{6.70^2 + (2.74 \times d)^2}$ nm d = 深さ(μm)					
	算術平均粗さ 0.1μm以上 5μm以下		$2 \times \sqrt{6.82^2 + (2.74 \times Ra)^2}$ nm Ra = 算術平均粗さ(μm)					
表面粗さ測定機 (触針式表目粗さ測定機)		最大高さ粗さ 0.3μm以上 20μm以下	$2 \times \sqrt{35.8^2 + (2.74 \times Rz)^2}$ nm Rz = 最大高さ粗さ(μm)					
		算術平均粗さ Ra	0.2μm / 0.5μm / 1.5μm					
		最大高さ粗さ Rz	1.5μm / 3.0μm / 8.5μm					
温度	接触式温度計	抵抗温度計 (比較校正法)		4線白金抵抗温度計 (100Ω) ^{注3}	0°C以上40°C以下	6mK		
		指示計器付温度計 (比較校正法)		0°C以上40°C以下		8mK		
硬さ	校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲		拡張不確かさ ^{注1} (信頼の水準約95%)			
			ロックウェル硬さ試験機等	ロックウェル硬さ標準片	20HRC以上 25HRC以下	0.43HRC		—
					25HRC超 35HRC未満	0.44HRC		—
					35HRC以上 45HRC以下	0.42HRC		—
					45HRC超 55HRC未満	0.39HRC		—
					55HRC以上 65HRC以下	0.35HRC		—
					20HRC以上 25HRC以下	—		0.45HRC
			ロックウェル硬さ試験機	ロックウェル硬さ試験機	25HRC超 35HRC未満	—		0.46HRC
					35HRC以上 45HRC以下	—		0.44HRC
					45HRC超 55HRC未満	—		0.41HRC
					55HRC以上 65HRC以下	—		0.37HRC
85HV以上 1050HV以下 (試験力0.9807N以上490.3N以下)	—				d > 193μm 2.2% d ≤ 193μm (228/d)+1.02% < ぼみ対角線長さ (ただし、式中の d はμm)			
85HV以上 1050HV以下 (試験力0.9807N以上490.4N以下)	—				d > 170μm 2.4% d ≤ 170μm (230/d+1.1)% < ぼみ対角線長さ (ただし、式中の d はμm)			

注1: 校正測定能力とは、登録事業者の技術能力の範囲で実現できる最小の不確かさであり、校正証明書に記載する不確かさとは異なる場合があります。

注2: 画像測定機は除きます。 注3: 抵抗値 (R(T₉₀))の温度換算値です。

JCSS校正対象製品

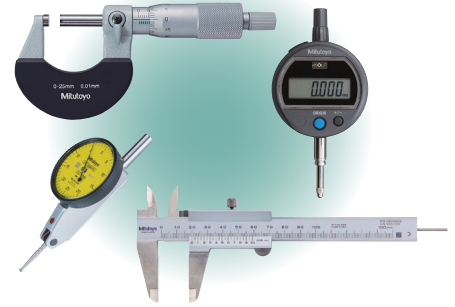
ゲージブロック



校正機器



測定工具



硬さ試験機



三次元測定機



画像測定機



粗さ測定機



対象機種

SV-2100 (Surfpak-EZ V3以上) CS-3200
SV-3200 CS-3300
SV-C3200 CS-(H)5000CNC (Formtracepak V4以上)
SV-C4500 FTAシリーズ(Formtracer AVANT)
SV-3000CNC
SV-M3000CNC
SV-C4500CNC

2020年11月より粗さ測定機のJCSS校正を開始いたしました。

※製造年月日の古い機種や構造の問題等によりJCSS校正を行えない機種がございますので、ご注意願います。

●お問い合わせは、下記最寄りの営業所までお申し付けください。

株式会社ミットヨ

本社 川崎市高津区坂戸 1-20-1 〒213-8533 ホームページアドレス <https://www.mitutoyo.co.jp>

仙台営業所(022)231-6881	郡山営業所(024)931-4331	宇都宮営業所(028)660-6240	水戸営業所(029)303-5371
伊勢崎営業所(0270)21-5471	さいたま営業所(048)667-1431	新潟営業所(025)281-4360	川崎営業所(044)813-1611
東京営業所(03)3452-0481	厚木営業所(046)259-6400	諏訪営業所(0266)53-6414	浜松営業所(053)464-1451
安城営業所(0566)98-7070	中部オートモーティブ営業所(0566)98-7070	名古屋営業所(052)741-0382	金沢営業所(076)222-1160
大阪営業所(06)6613-8801	神戸営業所(078)924-4560	京滋営業所(077)569-4171	岡山営業所(086)242-5625
広島営業所(082)427-1161	福岡営業所(092)411-2911		
センシング営業課(044)813-8236	地震機器課(044)455-5021		
カスタマーサポートセンタ(0570)073214			

最寄りの営業所をご確認いただけます。

<https://www.mitutoyo.co.jp/corporate/network/japan/#sale>



座標測定機

画像測定機

形状測定機

光学機器

精密センサ

試験・計測機器

スケールユニット

測定工具、測定基準器、計測システム

お求めは当店でー

●仕様、価格、デザイン(外観)ならびにサービス内容などは、予告なしに変更することがあります。あらかじめご了承ください。
●本カタログに掲載されている仕様は2023年5月現在のものです。

2305(4)A-(PA)NE P144

弊社商品は外国為替及び外国貿易法に基づき、日本政府の輸出許可の取得を必要とする場合があります。製品の輸出や技術情報を非居住者に提供する場合は最寄りの営業所へご相談ください。